

TECHNISCHE INFORMATION

LCT Cool Cut 410

Premium-Metallbearbeitungsöl, synthetisch

Einsatzgebiete	
Schleifen, Honen	✓
einfache – mittlere Zerspanungen (z. B. Drehen, Bohren, Fräsen)	✓
mittlere – schwere Zerspanungen (z. B. Tiefbohren, Räumen, Gewindeschneiden)	✓
Umformungen (z. B. Kaltfließpressen, Tiefziehen)	

Werkstoffeignung	
Eisenlegierungen (Stahl, Vergütungsstahl, Guss)	✓
Leichtmetalle	✓
Buntmetalle	
Edelstahl	✓

Technische Daten	
Viskosität (40 °C) mm ² /s	9 – 11
Dichte (20°C) g/ml	0,81 – 0,83
Flammpunkt [°C]	200
Kupferkorrosion DIN 51759	4

Produktmerkmale	
Mineralölfrei	✓
Nicht wasserlöslich	✓
Schwermetallfrei	✓
Aktivschwefel	✓
Extrem verdampfungs- und vernebelungsarm	✓